



Description Servante 6 tiroirs et 6 modules 123 outils E220310 Facom Expert

NOUVELLE SERVANTE 6 TIROIRS E011206

- 3 modules par tiroir.
- 6 tiroirs : 3 x H. 60 mm, 2 x H. 130 mm et 1 x H. 200 mm.
- Charge maxi par tiroir : 20/25/30 kg.
- Dimensions utiles des tiroirs : 569 x 421 x 60 / 130 / 200 mm.
- NOUVEAU PLAN DE TRAVAIL : +25% de surface de travail (560 x 460 mm) avec rebords surélevés, résistant aux impacts et aux hydrocarbures, plus robuste avec une charge statique de 800 kg.
- 2 poignées intégrées. Emplacement dédié pour 3 tournevis.
- NOUVEAU DESIGN DES POIGNÉES DE TIROIRS : tiroirs dotés de crochets de sécurité (pas de risque d'ouverture en cours de déplacement).
- SERRURE À L'AVANT, pour une meilleure accessibilité. Condamnation centralisée par serrure à clé (livrée avec 2 clés, dont 1 articulée).
- MANIABLE : 4 roues Ø 125 mm (livrées montées), 2 pivotantes (dont une avec frein) et 2 fixes : réduction des efforts au démarrage.
- Dimensions hors-tout (L x P x H.) : 779 x 515 x 972 mm.
- Livrée avec 1 support pour flacons.
- Poids : 56 kg (vide)



Composition des 6 modules :

- Module de 16 clés mixtes : 6 à 24 mm.
- Module cliquet douilles 1/4" et embouts 67 outils.
- Module cliquet douilles 1/2" 21 outils.
- Module de 4 pinces : 1 pince universelle 180 mm, 1 pince coupante diagonale 160 mm, 1 pince à dénuder 170 mm, 1 pince demi-ronde à becs droits 200 mm
- Module 8 tournevis : Pour vis à fente (électricien) : 3,5 x 75 - 4 x 100 mm. Pour vis à fente (mécanicien) : 5,5 x 125 - 6,5 x 150 - 8 x 175 mm. Phillips® : PH0 x 75 - PH1 x 100 - PH2 x 125.
- Module de 7 outils de frappe : 1 marteau, 1 massette de 32 mm, 3 chasse-goupilles de 4, 6 et 8 mm, 1 burin de 24 mm, 1 pointeau de 6 mm.