Notice technique sous-couche antirouille 1K- IPR0200

La sous-couche antirouille ISOTECH dispose d'une excellente adhérence, notamment sur le métal misà nu, comme par ex. la tôle d'acier. Des pigments antirouille actifs veillent à une protection anticorrosive idéale. Séchage rapide. Également utilisable comme primaire de soudure.

Pour une préparation optimale de l'endroit endommagé, nettoyer soigneusement les supports métalliques avec le détachant silicone, réf. art. 174469.

Domaines d'utilisation :
Idéal pour la mise en peinture de petites surfaces et de pièces

Qualité et caractéristiques

- Primaire à base d'acide, soudable
- Utilisable pour la peinture de petites surfaces et de pièces
- Application facile, gain de temps
- Séchage rapide
- Excellente protection anticorrosive
- Très bonne adhérence, notamment sur le métal mis à nu

Caractéristiques physiques et chimiques

- **Base du liant :** NC
- **Coloris :** brun rouge
- **Odeur :** odeur de solvant
- **Rendement :**
  1 m²
- **Support :**
  Poncé, tôle d'acier mise à nu, peinture durcie, sous-couchage de pièces de rechange, aluminium.
- **Résistance thermique :** jusqu'à 90°C
- **Conservation/stockage :**
  Relative max. de 60 %)
- **Emballage/contenance :**
  Bombe aérosol, volume nominal maximal 400 ml
- **Teneur en COV :** 270,5 g

Environnement et règlementation

Respect de l'environnement : Les produits ISOTECH sont 100% exempts de métaux lourds et utilisent des propulseurs garantissans HCFC depuis 1977. Les capuchons et les emballages sont issus de matériaux recyclés.

Traitement des déchets : Seuls les aérosols vides doivent être portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.

Etiquetage règlementaire : Tous les produits ISOTECH respectent les dispositions en matière d'étiquetage prévues par la Directive 1999/45/EG. Tous les aérosols correspondent au TRGS 200 et TRG 300 ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.

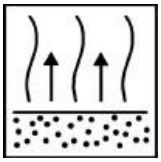
Application

- En tant que sous-couche : 1 à 2 passages
- Après 10 à 50 min (20°C) de séchage à l'air, recouvrir du reboucheur 1K, réf. art. 856586, 874987 ISOTECH du primaire de rebouchage 1K HG2- HG6, HG8, réf. art. 882425, 856525, 644719, 882432, 882449, 856549, du reboucheur sous-couche 2K Hi-Speed, réf. art. 190315 ISOTECH
- En tant que primaire de soudure : 1 passage léger sur les pièces à souder
- Enlever toute la rouille de l'endroit endommagé, nettoyer la surface en profondeur et poncer. L'endroit à réparer doit être exempt de graisse, de poussière et sec
- Nettoyer le support avec le détachant silicone, réf. art. 174469
- Bien secouer l'emballage pendant 2 min
- Faire un essai

- **Utilisation par un professionnel uniquement**
- **Porter une protection respiratoire adaptée (nous recommandons le type A2/P3)**

20°C=10-15min
2 min

Primer 1-2
= 10-20 µ


to top-coat
20°C=10-15
min

min

approx. 15 cm

20°C=10-15min

Conseil d'utilisation

Les tôles d'acier mises à nu, préparées avec la sous-couche antirouille 1K ISOTECH peuvent ainsi être protégées contre les attaques de la rouille. Cela s'avère particulièrement intéressant dans les ateliers qui utilisent des tôles de réparation.

Références de commande

Non-responsabilité

La présente fiche technique informe sans engagement sur les caractéristiques du produit suivant le niveau actuel de la technique. Nos consignes de mise en œuvre doivent être ajustées en fonction des conditions locales et des matières et appareils utilisés. Veuillez également observer les droits de protection industrielle applicables. Tous droits réservés.

Pour de plus amples informations techniques, vous pouvez joindre notre hotline du lundi au jeudi, de 08h00 à 17h00 et le vendredi jusqu'à 12h00, par téléphone au 0049 (0)62 66 75 266.

Version : 8 juillet 2010
Cette version annule toutes les versions publiées antérieurement.

Date d'impression : 15.06.2022