

:: MASTIC POLYESTER MULTIFONCTION PREMIUM

DESCRIPTION

Le Mastic Polyester Multifonction Premium est un mastic polyester.

Il n'y a plus de différence entre la surface galvanisée et la surface aluminium et acier enduite de mastic. Ce mastic garantit une adhérence sur toutes les surfaces métalliques dans le domaine de la réparation automobile : tôle, tôle galvanisée, alu, inox, et tôles électro-zinguées.

La viscosité équilibrée et crémeuse procure, à ce produit de qualité exceptionnelle, non seulement une capacité de remplissage importante mais aussi un masticage non poreux, quelle que soit l'épaisseur de la couche.

Cette qualité permet d'obtenir des surfaces non collantes et une finition légère (ponçage).

DOMAINES D'APPLICATION

De par son aspect crémeux, ce mastic peut être utilisé en mastic de remplissage et de finition.

Grâce à sa bonne adhérence, on peut éventuellement l'utiliser, en mastic de base, lequel se laisse facilement travailler ; on peut, également, améliorer les éraflures et les imperfections de la peinture sur la carrosserie. On s'en sert, aussi, comme revêtement pour le remplissage des surfaces encore poreuses et des inégalités.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Base du produit :

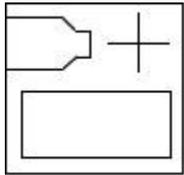
Mastic polyester : 41 % de résine polyester insaturée.
59 % de matière de remplissage inerte

Durcisseur : 50 % de peroxyde de benzoyle
50 % de désensibilisateur.

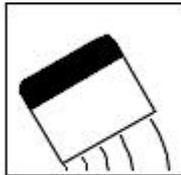
produit	Mastic polyester	Durcisseur
emballage	Boîte cartouche	Tube/cartouche
couleur	Gris clair	Rouge
densité	1,6 g/cm ³	1,1 g/cm ³
Stockage à 18 – 20°C	Environ 6 – 8 mois Dans le récipient d'origine fermé	Environ 20 mois Dans le récipient d'origine fermé

MISE EN ŒUVRE

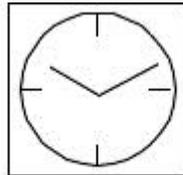
Surface de travail	La surface de travail doit être propre, sèche et dégraissée. On peut ainsi obtenir une bonne adhérence sur toutes surfaces polies grossièrement, comme le bois, les métaux et les plastiques stratifiés (sauf les systèmes acryliques thermoplastiques).
Dosage	La proportion de mélange pour 100 parts en poids de mastic polyester et 2 – 3 parts en poids de durcisseur en pâte ne doit pas être dépassée. Un surdosage du durcisseur peut entraîner un changement de teinte du revêtement. Pour obtenir un temps de durcissement plus court, surtout en hiver, il est recommandé de préchauffer les surfaces métalliques poncées avant l'application du mastic de réparation.
Vie en pot	A une température de 18 – 20°C, le temps d'utilisation est de 3 – 4 minutes (processus de mélange du mastic et du durcisseur).
Temps de séchage	A une température de 18 – 20°C, le temps d'attente est de 15 – 20 minutes avant que la surface recouverte de mastic puisse être travaillée. La chaleur réduit et le froid rallonge la durée de séchage et de durcissement.



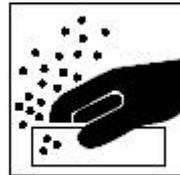
2 % hardener



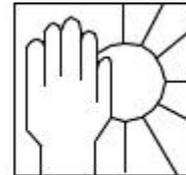
4-5 min. 20° C



20-30 min. 20° C

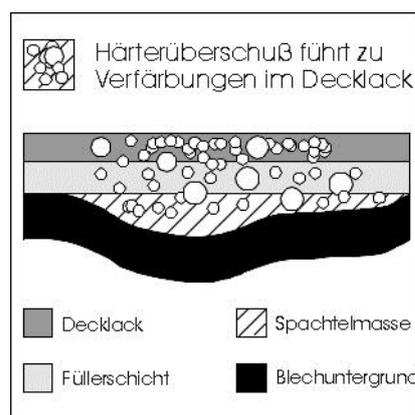


P 80-280



Indications particulières :

Formation de petites boursouflures et changement de teinte du vernis de surface. Pour se protéger d'une formation éventuelle de petites boursouflures (tous les produits polyesters sont sensibles à l'humidité et nécessitent une surface aussi sèche que possible), ou d'un changement de teinte du vernis de surface (surtout les peintures métallisées lors d'un surdosage de durcisseur), toutes les surfaces, préalablement traitées, avec un produit polyester, doivent être, avant le vernissage de surface, recouvertes avec un isolant comme, par exemple, un produit de remplissage acrylique en couche épaisse (2 composants), un produit de remplissage EP, etc...



UTILISATION - SECURITE

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.