



FICHE TECHIQUE BOBINE INDUSTRIELLE

MAJ le 2/11/2010



	METHODE DE MESURE	UNITE	SPECIFICATIONS	TOLERANCE
PRODUIT	BOBINE INDUSTRIELLE / INDUSTRIAL ROLL			
REFERENCE			IBIC1000B	
CODE EAN		COLIS/CASE	3299255315527	
LONGUEUR TOTALE DE LA BOBINE	XPQ 34-100	M	250,0	± 5%
NOMBRE DE FORMATS		FTS	1000	
LAIZE	XPQ 34-100	CM	24,0	± 2%
NOMBRE DE PLIS		-	2	
QUANTITE PAR COLIS		RLX/ROLLS	2	
TAILLE DU MANDRIN (intérieur)	XP ISO 11093-4	MM	61,3	
POIDS DU MANDRIN		KG	0,041	
MANDRIN DECHIRABLE			OUI/YES	
GRAMMAGE (pour 1 pli)	NF EN ISO 12625-6	G/M ²	17,0	± 0,5
GAUFRAGE			Micro-collé	
TYPE DE PAPIER	BLEU			
POIDS BRUT DU ROULEAU		KG	1,8470	± 5%
DIAMETRE EXTERIEUR		CM	26,0	
ALLONGEMENT LONGITUDINAL(non collé)		%	18-19	
CHARGE DE RUPTURE LONGITUDINAL	NF-EN ISO 12625-4	N/50mm	18,00	± 20%
CDR LONGITUDINAL - HUMIDE	NF-EN ISO 12625-5	N/50mm	4,45	± 20%
CHARGE DE RUPTURE TRANSVERSAL	NF-EN ISO 12625-4	N/50mm	11,00	± 20%
CDR TRANSVERSAL - HUMIDE	NF-EN ISO 12625-5	N/50mm	1,75	± 20%
EPAISSEUR	NF EN ISO 12625-3	MM	0,78	± 0,05
TAUX DE BLANCHEUR		%	83	± 2%
VITESSE D'ABSORPTION		SEC G/G	-	
TAUX DE CENDRE		%	0,5-0,7	
GARANTIE CONTACT ALIMENTAIRE			NON/NO	
TEST MICROBIOLOGIQUE			NON/NO	
TRAITEMENT WS			OUI/YES	
ECOLABEL			NON/NO	