



Désignation	Absorbant industriel Minéral calciné - AD
Marque	ISOTECH
Référence client	IAB20SEAU
Conditionnement :	Seau de 20 Litres
Caractéristiques :	Absorbant industriel et routier permettant la maintenance et le nettoyage des surfaces
Norme :	- Conforme à la norme NF P 98-190 "Produits absorbants destinés à un usage routier" Permettant ainsi une utilisation sur le réseau routier afin d'absorber les liquides lors de déversement accidentel. - Conforme à la norme ADR version 2009 - Transport de gaz toxique ou de matières toxiques
Composition :	Si O₂ : 61,4% Al₂ O₃ : 13% Fe₂ O₃ : 4,05% Ca O : 2,8% Mg O : 4,9% Na₂ O : 0,3% K₂ O : 0,4%
Couleur :	Beige - marron clair
Densité :	0,545 +/-5%
Humidité :	1%
Perte au feu :	13,2%
Granulométrie :	24/48 MESH (0,31 - 0,75 mm) >0,75 = 1% 0,5 à 0,75 = 90% dont 0,5% = Plus de 70% <0,3 = 1%
Pouvoir absorbant :	Selon NF T 90-361 +/- 5%
Absorption d'eau :	134%
Absorption d'hydrocarbures de référence (Gasoil):	144%
Taux d'émission de poussières T.E.P:	0,50%
Taux d'adhérence de revêtement traité :	93,40%
Température de calcination :	Sup à 900°C
Application :	Absorption de liquides : Absorbe l'eau, les huiles et hydrocarbures, huiles solubles, huile de coupe, bases et acides, chlore, encres, solvants, alcools, peinture, corps gras détergent, ainsi que toutes les émulsions et mélanges
Stabilité et réactivité :	Produit chimiquement neutre vis-à-vis de tous les liquides, à l'exception de l'acide fluorhydrique
Avantages :	Très résistant, antidérapant, génère peu de poussières, ininflammable, chimiquement neutre, haut pouvoir absorbant, absorbent très rapidement, polyvalent.