



**Loctite France**

10, avenue Eugène Gazeau  
B.P.40090 - 60304 Senlis Cedex  
Tél. : 03.44.21.66.00 - Fax : 03.44.53.49.58

# FICHE D'INFORMATION TECHNIQUE TEROTEX 2000

Date de création et modifications	11/90 version 1					
-----------------------------------	--------------------	--	--	--	--	--

## GENERALITES

Le **TEROTEX 2000** est un produit antigraillonnage à base de caoutchouc, de résines et d'additifs anti corrosion en milieu solvanté.

## DOMAINES D'UTILISATION

Le **TEROTEX 2000** est utilisé dans le domaine de l'après-vente automobile. Les dessous de caisses, passage de roues, bas de lisses etc... seront particulièrement bien protégés après application du **TEROTEX 2000**.

Le produit est recouvrable par la peinture après séchage complet sans perte de performances.

## INFORMATIONS TECHNIQUES

Aspect : Noir, gris, beige, blanc cassé  
 Densité : 1.18 environ.  
 Viscosité à 23°C : 2500 mPa.s environ  
 Temps de séchage à 23°C : 30 mn environ  
 Résistance en température : 80°C  
 Température de stockage : 5 à 25°C.  
 Temps de stockage : 12 mois.

Très bonne adhésion sur tôle nue et apprêtée.

Très bonne résistance à l'eau, acides et bases diluées, résiste très bien à un contact accidentel avec l'essence ou de l'huile.

## APPLICATION

Avant d'appliquer le **TEROTEX 2000**, les supports devront être propres et secs, exempts de toutes traces de graisses ou d'huile pour obtenir le maximum d'adhésion.

Le **TEROTEX 2000** est appliqué à l'aide du pistolet PCR réf. 8195530 sous 3 à 4 bars. Le produit peut être appliqué en épaisseur par couches successives en laissant sécher 1 à 2 minutes entre chaque couches. Le produit est recouvrable par les laques synthétiques après séchage complet.

## Remarque

Le **TEROTEX 2000** contient des solvants inflammables, il est particulièrement recommandé de travailler en local ventilé et à l'abri de toute source d'ignition. Pour tous renseignements complémentaires, se reporter à la fiche de données de sécurité.

## NOTA

Les données contenues dans ce document sont à titre informatif seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers dont les méthodes échappent à notre contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document et de mettre en œuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et de l'utilisation de cette méthode. En fonction de ce qui précède, nous dénisons toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties de l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de nos produits. Nous dénisons spécifiquement toutes poursuites pour les dommages incidents ou conséquents, quels qu'ils soient, y compris les pertes d'exploitation. La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ou comme une licence de nos brevets, pouvant couvrir de tels compositions ou procédés. Nous recommandons à l'utilisateur potentiel de vérifier, par des essais, l'application envisagée avant de passer à une utilisation répétitive, en se servant de ces données comme guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevets tant aux USA que dans d'autre pays.