

Caractéristiques

Produit actif

Aspect	: liquide limpide
Couleur	: Incolore
Masse volumique à 20°C	: 1.0913 g/cm ³ à 20 °C
PH	: 8-10
Viscosité à 25 °C	: 1.4 mPa-s
Point de cristallisation	: -11.5°C
Point d'éclair	: >100°C



Application

GPNOX AB est un agent réducteur de NOx d'une grande pureté, destiné aux moteurs diesel dotés de la technologie SCR.

La technologie SCR (selective catalytic reduction) est basée sur une réduction catalytique, selon laquelle un agent réducteur (**GPNOX AB**) réduit les oxydes nitriques toxiques en azote et en eau, c'est-à-dire en substances inoffensives. **GPNOX AB** réduit jusqu'à 80% des NOx.

Propriétés

GPNOX AB est une solution aqueuse d'urée à 32.5%, la technologie SCR se traduit, en plus d'une diminution des émissions nocives d'oxydes d'azote et de particules de diesel, également par une nouvelle amélioration de la consommation de carburant des moteurs diesel.

Cette technologie SCR est mise en œuvre pour respecter les niveaux d'émissions polluantes des gaz d'échappement EURO 4, EURO 5 et EURO 6, de manière à proposer un système de propulsion tourné vers l'avenir sur les plans de l'économicité, des performances et du respect de l'environnement.

GPNOX AB se conserve jusqu'à 1 an après sa fabrication dans des récipients fermés stockés à une température de 25°C.

Conditionnement

Bidon de 10L.

Classification

GPNOX AB est conforme à la norme ISO 22241.