



Colle Structurale 3M 08115

FICHE TECHNIQUE

AAD-FR-C- JS- N°025

Juillet 2004

Description :

3M 08115 : cartouche bi-composants 200 ml

3M 08117 : pistolet manuel

3M 09930 : pistolet pneumatique

La colle structurale 3M 08115, à base d'adhésif époxyde bi-composants, permet d'obtenir un collage de haute performance sur les supports en acier, l'aluminium et SMC. Elle est utilisée lors du remplacement des pièces de carrosserie telles que :

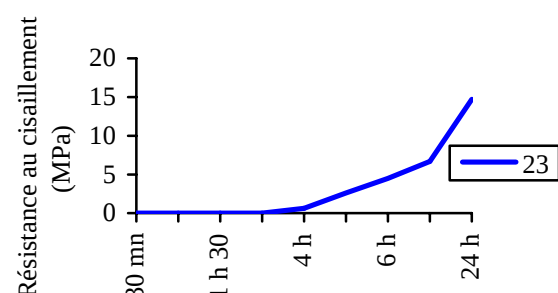
- ailes arrières,
- pavillons,
- panneaux de portes,
- panneaux latéraux.

NB : la colle structurale 3M 08115 doit être utilisée en combinaison avec le soudage pour certaines applications. Ne convient pas au collage des pièces structurales.

Propriétés physiques :

	Base	Durcisseur
Chimie	Epoxyde	Amine
Consistance	Pâte visqueuse	Pâte visqueuse
Couleur	Noir	Blanc cassé
Densité	0.96	1.20
Extrait sec (%)	100	100
Ratio de mélange (volume)	2	1
Temps de travail (à 23°C)	1 heures 30	
Temps maximum entre 2 extrusions	30 minutes	
Maintien des pièces encollées	4 heures	
Durée de vie en pot (23°C)	60 minutes	
Conditions de stockage	+15 à +30°C	
Durée de vie	24 mois dans des conditions normales de stockage	

Montée en performance - Cisaillement :



Substrat : Acier laminé à froid (épaisseur : 0,7 mm)

Préparation de surface :

- Dégraissage au Toluène Abrasion au P80

- Dégraissage au Toluène

Température de test : 23°C

Vitesse de traction : 23 mm/min.

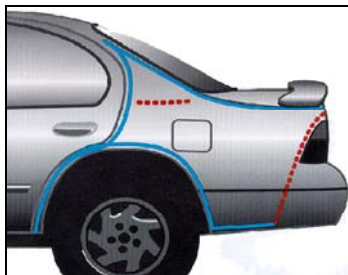
T° Temps de cuisson	10°C	23°C	38°C	66°C	93°C
10 min				1.8	21.1
20 min			0.1	10.8	25.6
40 min			0.2	22.9	26.1
1 heure			1.2	24.6	
2 heures			9.5	26.4	
4 heures		0.5	19.6		
5 heures		3.9			
6 heures		6.0			
8 heures	0.2	12.1			
16 heures	4.1	20.1			
1 jour	9.7	22.6			
7 jours	19.1	27.1			

Principales caractéristiques :

- Facilité d'utilisation : cartouche bi-composant, mélange optimal du produit automatique.
- Collage et étanchéité en une seule étape.
- Améliore l'étanchéité et la protection contre la corrosion.
- Elimine les déformations de panneaux.
- Gain de temps : élimine le meulage des points de soudure et le temps passé à enlever ou protéger les éléments sensibles à la chaleur.
- Polymérisation accélérée par la chaleur.
- Excellente adhésion sur différents supports : acier, aluminium, SMC.
- Pas d'utilisation de primaire.
- Excellente durée de vie : 2 ans.

Méthode d'application :

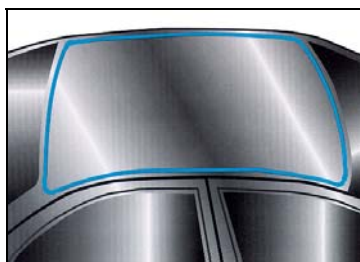
1. Enlever toutes traces de peinture, rouille et contaminants des surfaces à encoller, en abrasant jusqu'au métal nu à l'aide d'un disque abrasif grain P36 ou P50 (type 3M Roloc™). De même sur les pièces neuves, enlever tout revêtement de surface des zones à encoller (à l'aide de brosses Roloc™ Bristle par exemple).
2. Redresser les pièces déformées, effectuer un montage à blanc (sans colle) et vérifier l'alignement des panneaux.
3. Nettoyer toutes les surfaces à encoller avec le nettoyeur universel 3M 08984.
4. Placer la cartouche dans le pistolet d'application.
5. Enlever le bouchon de la cartouche et extruder suffisamment de produit pour s'assurer de la présence des deux composants.
6. Couper l'extrémité de la buse en fonction de la taille du cordon de colle désiré.
7. Fixer la buse mélangeuse sur la cartouche.
8. Appliquer le cordon de colle sur toute la longueur de contact des deux éléments. A l'aide d'une spatule, étaler la colle de façon à recouvrir toute zone de métal mise à blanc afin d'assurer une protection anticorrosion efficace.
9. Déposer ensuite un cordon de colle supplémentaire soit sur le panneau de remplacement soit sur le véhicule



- **Ailes arrières** : toutes les zones d'assemblage sont collées, exceptés la partie verticale arrière (soudure par point) et le raccordement au pavillon (coupe custode à souder par procédé MIG, TIG, etc...).

— Zone de collage
— Zone de soudure

Ailes avant : quelques véhicules, comme certains modèles Ford, ont leurs ailes avant soudées et non boulonnées. Dans ce cas, souder la partie verticale avant de l'aile et appliquer la colle 3M 08115 sur les parties restantes.



- **Pavillons** : la colle 3M 08115 doit être appliquée sur tout le périmètre du pavillon. Appliquer un mastic polyuréthane 3M de type 08684, sur l'arceau central si nécessaire

— Zone de collage



3M France

Produits pour la Réparation Automobile

Boulevard de l'Oise

95006 Cergy Pontoise Cedex

Téléphone : 01 30 31 62 15

Télécopieur : 01 30 31 61 36

Internet : www.3M.com/fr/repaauto



Important :

Se référer à l'étiquette du produit et à la fiche de données de sécurité pour les informations concernant la sécurité et la toxicologie avant d'utiliser le produit consulter sur Internet: www.quickfds.com, fournisseur 3M ou par minitel 3617 code 3MFDS.

Le produit décrit dans cette fiche technique peut être utilisé pour des applications très diverses.

Nous recommandons à nos utilisateurs :

- de réaliser des essais industriels dans les conditions exactes de l'application envisagée, et de s'assurer que notre produit satisfait à ces contraintes.

- de nous consulter préalablement à toute utilisation particulière.

Les conditions de garantie de ce produit sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation en vigueur.

- **Panneaux de portes** : la colle 3M 08115 doit être appliquée sous les sertis. Appliquer un mastic polyuréthane 3M de type 08684, sur l'arceau central si nécessaire.
 - **Pulvériser** : toutes les zones devant être soudées avec le revêtement anticorrosion 3M 05913.
10. Fixer le panneau en position à l'aide de serre-joints.
 11. Lisser tout débordement de colle afin de réaliser l'étanchéité sur le pourtour du panneau.
 12. Souder dans les zones recommandées (voir étape 9). Il est possible de souder dès que le panneau est mis en place et fixé.

- **Attention : la colle est inflammable. Ne pas souder à moins de 5cm des zones collées.**

13. Pulvériser la cire 3M 08911 ou 3M 08901 dans les corps creux.
 14. Les serre-joints peuvent être retirés après 4 heures à 23°C. Maintenir le panneau fixé plus longtemps si la température est inférieure à 23°C ou en cas de tension sur les panneaux. Le temps de polymérisation peut-être réduit en chauffant les zones collées avec un pistolet à air chaud ou des lampes infrarouge (ne pas dépasser 120°C).

- **Attendre 24 heures avant de remettre le véhicule en circulation.**

Conseils de Sécurité :

- Consulter l'étiquette sécurité et la fiche de données de sécurité relative à ces produits, disponible sur le **3617 3MFDS** ou sur Internet **www.quickfds.com**.
- Ces produits sont destinés à un usage industriel par des professionnels.



3M France
Produits pour la Réparation Automobile
 Boulevard de l'Oise
 95006 Cergy Pontoise Cedex
 Téléphone : 01 30 31 62 15
 Télécopieur : 01 30 31 61 36
 Internet : www.3M.com/fr/repaauto



Important :

Se référer à l'étiquette du produit et à la fiche de données de sécurité pour les informations concernant la sécurité et la toxicologie avant d'utiliser le produit consulter sur Internet: www.quickfds.com, fournisseur 3M ou par minitel 3617 code 3MFDS.

Le produit décrit dans cette fiche technique peut être utilisé pour des applications très diverses.

Nous recommandons à nos utilisateurs :

- de réaliser des essais industriels dans les conditions exactes de l'application envisagée, et de s'assurer que notre produit satisfait à ces contraintes.

- de nous consulter préalablement à toute utilisation particulière.

Les conditions de garantie de ce produit sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation en vigueur.